

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2К Лак акриловый АК-1112

Назначение: Двухкомпонентный акриловый лак предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей кузова автомобиля. Обладает высокой степенью блеска, отличной растекаемостью, устойчивостью к атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению. Может применяться в нестандартных условиях.

Используется в качестве верхнего прозрачного покрытия в двухслойных системах базисная эмаль (металлизирующая и не металлизированная) + прозрачный лак.

Цвет: прозрачный.

Фасовка: 0.85, 4.7, 45 кг

ТУ 6-21-49404743-111-2000

Технические данные

Состав: акриловый сополимер, растворители, специальные добавки.

Вязкость: 45-70 с/ по DIN Cup4/20°C

Массовая доля нелетучих веществ: 40%.

Толщина сухого слоя: 16-20 мкм за 1 слой




Расход: 1 кг на 6 м²

Количество слоев: 2-3.




Сопутствующие продукты: Отвердитель акриловый 1301, разбавитель акриловый 1301, разбавитель акриловый 1301-М.

Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (при окраске по лаковым покрытиям), базовое металлизированное и неметаллизированное покрытие
Подготовка поверхности	Отшлифовать поверхность и обезжирить уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА (при необходимости); Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой Wash Primer (при необходимости). Загрунтовать поверхность 2К акриловым грунтом-наполнителем/2К эпоксидной грунтовкой. Отшлифовать поверхность абразивом P320-P500. Нанести базисную эмаль VIKА-Металлик.
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%


Подготовка рабочей смеси

	Пропорции смешивания Лак акриловый АК-1301 2К (компонент А)	По объему	По весу
	Отвердитель акриловый 1301	4:1	100:25
Разбавление	Разбавитель акриловый 1301 Разбавитель акриловый 1301-М	45%	
	Вязкость при нанесении DIN Cup4/20°C	15"-17"	
	Жизнеспособность	8 ч после смешивания	

Нанесение

	Диаметр сопла — 1.3-1.5 мм Давление — 2.0-4.0 атм
	Количество слоев 2
	Выдержка покрытия 3-5 мин при 20°C 10 мин при 20°C перед ускоренной сушкой

Сушка

	Воздушная сушка при +20°C – 12 часов Форсированная сушка при +60°C – 30 минут Инфракрасная сушка — 12 минут
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647 Разбавитель 1301

Меры предосторожности, условия хранения: лак пожароопасен. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств, в местах, недоступных для детей. Помещение, где производится окраска, должно проветриваться. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз защитные очки.

Беречь от огня! Пустые банки и высохшие остатки выносят в места сбора мусора.

Гарантийный срок — 24 месяца с даты изготовления в невскрытой таре.