



2К акриловый лак СТАНДАРТ

Назначение: для использования в качестве прозрачного верхнего слоя в двухслойных покрытиях (базисная эмаль + прозрачный лак) в комплексе с базисными металлизированными или неметаллизированными покрытиями.

Продукты	Лак СТАНДАРТ (AK-1112); Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавители "Акриловый" универсальный (1301)/ медленный (1301-М) или их смесь.											
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.											
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER (ВЛ - 02); Нанести выравнивающую грунтовку FILLER 6+1/FILLER 3+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль "Металлик", или AK-1301.										
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.											
	Смешивание	Лак : отвердитель : разбавитель = 4: 1: 1-1,8 (по массе)										
	Жизнеспособность	8 час. при 20°C										
	Разбавление	Разбавитель "Акриловый" (универсальный) применяется при температуре до +20°C. Разбавитель "Акриловый" (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°C). Разбавители универсальный и медленный можно смешивать в различных пропорциях.										
	Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)										
	Оборудование для нанесения	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Краскораспылитель</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Рабочее давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Поддача самотеком</td> <td>1,2 - 1,5 мм</td> <td>3,0 - 5,0 атм.</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача</td> <td>1,4 - 1,8 мм</td> <td>2,5 - 5,0 атм.</td> </tr> </tbody> </table>	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	Поддача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.	
Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление										
Поддача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.										
Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.										
	Число слоев	2-3										
	Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой										
Толщина покрытия	35 - 40 мкм/2 слоя											
	Сушка	От пыли 30 мин. при 20°C <table border="1"> <thead> <tr> <th>Режим сушки</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>80°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Монтажная прочность</td> <td>24 час.</td> <td>45 мин.</td> <td>30 мин.</td> </tr> </tbody> </table>		Режим сушки	20°C	60°C	80°C	Монтажная прочность	24 час.	45 мин.	30 мин.	
Режим сушки	20°C	60°C	80°C									
Монтажная прочность	24 час.	45 мин.	30 мин.									
Очистка оборудования	Разбавитель 1301, 1301-М, Растворитель 646/647											

Фасовка: 0,85; 4,7; 45 кг.



ДЛЯ НАСТОЯЩЕГО МАСТЕРА