



# 2K акриловый лак MS

**Назначение:** для использования в качестве прозрачного верхнего слоя в двухслойных покрытиях (базовая эмаль + прозрачный лак) в комплексе с базовыми металлизированными или неметаллизированными эмалями. Лак обладает высоким сухим остатком, устойчив к опылу при окраске больших поверхностей.

<b>Продукты</b>	Лак MS (AK-1115); Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавитель "Акриловый" универсальный (1301).										
<b>Подложки</b>	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.										
	<b>Подготовка поверхности</b>	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки "VIKA", сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER (ВЛ-02); Нанести выравнивающую грунтовку FILLER 6+1/FILLER 3+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль "Металлик", или АК-1301.									
<b>Условия нанесения</b>	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%.										
	<b>Смешивание</b>	Лак : отвердитель = 2 : 1;									
<b>Разбавление</b>	Разбавитель "Акриловый" универсальный до 20% от массы лака.										
	<b>Жизнеспособность</b>	4 час. при 20°C									
	<b>Вязкость при нанесении</b>	16 - 20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)									
	<b>Оборудование для нанесения</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Краскораспылитель</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Рабочее давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком</td> <td>1,2 - 1,5 мм</td> <td>3,0 - 5,0 атм.</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача</td> <td>1,4 - 1,8 мм</td> <td>2,5 - 5,0 атм.</td> </tr> </tbody> </table>	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление									
Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.									
Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.									
	<b>Число слоев</b>	2-3									
	<b>Выдержка</b>	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой.									
<b>Толщина покрытия</b>	35 - 40 мкм / 2 слоя										
	<b>Сушка</b>	От пыли 30 мин. при 20°C <table border="1"> <thead> <tr> <th>Режим сушки</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>80°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Монтажная прочность</td> <td>24 час.</td> <td>45 мин.</td> <td>30 мин.</td> </tr> </tbody> </table>	Режим сушки	20°C	60°C	80°C	Монтажная прочность	24 час.	45 мин.	30 мин.	
Режим сушки	20°C	60°C	80°C								
Монтажная прочность	24 час.	45 мин.	30 мин.								
<b>Очистка оборудования</b>	Разбавитель 1301, растворитель 646/647										

Фасовка: 0,85; 4,7; 45 кг.



ДЛЯ НАСТОЯЩЕГО МАСТЕРА

ЛАКИ