



2К грунтовка акриловая FILLER 3+1

Назначение: для выравнивания мелких дефектов поверхности при ремонтной окраске кузова автомобиля. Позволяет получить выравнивающее покрытие большой толщины без образования потеков. Обладает антикоррозионными свойствами.

Цвет: светло-серый.

Продукты	Грунтовка FILLER 3+1; Отвердитель 0331; Разбавитель для металлик.																		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Фосфатирующая грунтовка WASH PRIMER ВЛ-02; Полиэфирные шпатлевки VIKА.																		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02.																		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность не более 75%																		
 Смешивание	Грунтовка: отвердитель = 3:1 по объему (5:1 по массе)																		
Разбавление	После смешивания с отвердителем достигается рабочая вязкость. При необходимости разбавлять разбавителем для металлик.																		
 Жизнеспособность	30 мин. при 20°C																		
 Вязкость при нанесении	18 - 22 с. при 20°C по В3-4 (DIN Cup 4)																		
 Оборудование для нанесения	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Краскораспылитель</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Рабочее давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком</td> <td>1,2 - 1,5 мм</td> <td>3,0 - 5,0 атм.</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача</td> <td>1,4 - 1,8 мм</td> <td>2,5 - 5,0 атм.</td> </tr> </tbody> </table>	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.									
Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление																	
Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.																	
Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.																	
 Число слоев	2-3																		
 Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой.																		
Толщина покрытия	30-35 мкм./1 слой																		
 Сушка	<table border="1"> <thead> <tr> <th>От пыли</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>80°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30 мин. при 20°C</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Режим сушки</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>До шлифования</td> <td>4 час.</td> <td>45 мин.</td> <td>30 мин.</td> </tr> </tbody> </table>			От пыли	20°C	60°C	80°C	30 мин. при 20°C				Режим сушки				До шлифования	4 час.	45 мин.	30 мин.
От пыли	20°C	60°C	80°C																
30 мин. при 20°C																			
Режим сушки																			
До шлифования	4 час.	45 мин.	30 мин.																
 Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000																		
Очистка оборудования	Разбавитель для металлик, растворитель 646/647																		

Фасовка: 1 кг.