













2K акриловая грунтовка

FILLER HS 2+1

Назначение: для выравнивания мелких дефектов поверхности при ремонтной окраске кузова автомобиля. Грунтовка обладает отличными заполняющими свойствами и великолепным розливом, перекрашивается "мокрый по мокрому" без предварительной шлифовки. При необходимости грунтовка может применяться как выравнивающая шлифуемая грунтовка, в этом случае время сушки следует увеличить до 2 часов.

Цвет: светло-серый.

	Продукты	Грунтовка FILLER 2+1 HS; Отвердитель 2+1 HS.									
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирные шпатлевки VIKA; Фосфатирующая грунтовка ВЛ-02.									
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA.									
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%.									
	Смешивание	Грунтовка: отвердитель = 2:1 по объему (3,5:1 по массе)									
	Разбавление	После смешивания с отвердителем достигается рабочая вязкость. При необходимости разбавлять разбавителем для металлик до 10%.									
	Жизнеспособность	2 часа при 20°C.									
	Вязкость при нанесении	14-20 с. при 20°C по В3-4 (DIN Cup 4)									
	Оборудование для нанесения	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Краскораспылитель</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Рабочее давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком</td> <td>1,2 - 1,5 мм</td> <td>3,0 - 5,0 атм.</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача</td> <td>1,4 - 1,8 мм</td> <td>2,5 - 5,0 атм.</td> </tr> </tbody> </table>	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление									
Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.									
Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.									
	Число слоев	1 в качестве грунтовки "мокрый по мокрому" 1-3 в качестве шлифуемой грунтовки									
	Выдержка	5-10 мин. между слоями									
	Толщина покрытия	20 мкм / 1 слой									
	Сушка	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Режим сушки</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>До окраски</td> <td>20 мин.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>До шлифования</td> <td>2 часа</td> <td>30 мин.</td> </tr> </tbody> </table>	Режим сушки	20°C	60°C	До окраски	20 мин.	-	До шлифования	2 часа	30 мин.
Режим сушки	20°C	60°C									
До окраски	20 мин.	-									
До шлифования	2 часа	30 мин.									
	Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000									
	Очистка оборудования	Растворитель 646 / 647, разбавитель для металлик.									

Фасовка: 1,4 кг.