

## 2К акрил-уретановый лак VIKA 2+1 UHS SR

**Назначение:** экономичный и простой в использовании двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Абсолютно прозрачный, не имеет никакого оттенка. Обеспечивает УФ-стойкость комплексному покрытию с базисной эмалью. Лак быстро сохнет, обладает высокой твердостью и стойкостью к внешним воздействиям, устойчив к появлению царапин. Не подвержен сколообразованию, ударопрочный. Имеет превосходный блеск, легко наносится, обладает хорошим розливом. Гарантирует идеальный внешний вид окрашенной поверхности.

### Технические данные

Состав: акриловый сополимер, растворители, специальные добавки

Цвет: бесцветный

Плотность: 0,985 кг/л

Толщина слоя: 40-60 мкм

Расход: 10 м<sup>2</sup>/л при толщине покрытия лака 40 мкм

Количество слоев: 1,5

VOC: EU2004/42/IIIB(d) VOC 420 g/l: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта II B.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/литр.

**Сопутствующие продукты:** Отвердитель для лака 2+1 UHS SR (компонент Б)

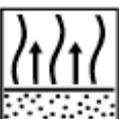
<b>Подложки</b>	Отшлифованное заводское покрытие; Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие
<b>Подготовка поверхности</b>	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA PRO, сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2К акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик»
<b>Условия нанесения</b>	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%

### Подготовка рабочей смеси

	<b>Пропорции смешивания</b> Лак 2+1 UHS SR (компонент А)  Отвердитель для лака 2+1 UHS SR (компонент Б)	По объему	По весу
		2:1	100:50

	<b>Вязкость при нанесении</b> DIN Cup4/20°C	16-19 сек
	<b>Жизнеспособность</b>	1 час/20°C

### Нанесение

	<b>Тип оборудования</b>	<b>Диаметр, мм</b>	<b>Давление, бар</b>	<b>Дистанция, см</b>
	RP/HTE	1,2-1,5	2,5-3,0	15-20
	HVLP	1,2-1,5	2,0-2,2	10-15
	<b>Количество слоев</b> 1,5-2			
	<b>Выдержка покрытия</b> 1-3 мин между слоями 10-15 мин перед форсированной сушкой			

### Сушка

	Режим сушки			
	20°C	60°C		
От пыли	25-35 мин	-	-	
На отлип	1-1,5 час	10 мин	-	
Монтажная прочность	6 час	30 мин	15-20 мин	
Возможность полировки	24 час	После остывания детали	После остывания детали	

**Меры предосторожности, условия хранения:** лак пожароопасен. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств, в местах, недоступных для детей. Помещение, где производится окраска, должно проветриваться. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз защитные очки.

**Беречь от огня!** Пустые банки и высохшие остатки выносят в места сбора мусора.

**Гарантийный срок** — 24 месяца с даты изготовления в невскрытой таре.